

**ZAKRES AKREDYTACJI  
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO  
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY  
Nr/No. AP 093**

wydany przez / issued by  
**POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI**  
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 15 z/of 14.01.2025

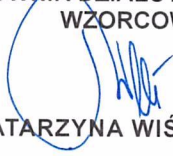
|                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <br>AP 093                                                                                 | Nazwa i adres / Name and address<br><br><b>„TOPS” S.C. Krzysztof Ziomek, Piotr Sierek</b><br><b>LABORATORIUM POMIAROWE MASY</b><br><b>ul. Legionów 239a</b><br><b>43-502 Czechowice-Dziedzice</b> |
| Działalność prowadzona<br>/ Activity conducted<br><br>w stałej lokalizacji (S) i<br>poza nią (P) / at<br>permanent location (S)<br>and outside of permanent<br>location (P) | <b>Wzorcowanie / Calibration:</b><br>Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand <sup>1)</sup><br>15.01 masa (wagi)<br>15.02 masa (odważniki i wzorce masy)                  |

Wersja strony/Page version: A

<sup>1)</sup> Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl) / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)



KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI  
WZORCOWAŃ

  
KATARZYNA WIŚNIEWSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 093 z dnia 24.01.2020 r.  
Cykl akredytacji od 14.01.2026 r. do 09.02.2030 r.  
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

This document is an annex to accreditation certificate No. AP 093 of 24.01.2020  
Accreditation cycle from 14.01.2026 to 09.02.2030  
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

| <b>Laboratorium Pomiarowe Masy</b><br>ul. Legionów 239a, 43-502 Czechowice-Dziedzice |                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                   |                |                                                                                   |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Obiekt wzorcowania/pomiaru                                                           | Zakres pomiarowy                                                                                                                                                                                | Niepewność pomiaru dla CMC                                                                                                                                                                                                                        | Miejsce dział. | Metoda pomiarowa                                                                  |
| <b>Masa (wagi)</b>                                                                   |                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                   |                |                                                                                   |
| Wagi nieautomatyczne elektroniczne<br>Wagi nieautomatyczne mechaniczne               | do 400 g<br>400 g do 20 kg<br>20 kg do 75 kg<br>75 kg do 5000 kg                                                                                                                                | $5 \cdot 10^{-5} \%$<br>$2,6 \cdot 10^{-4} \%$<br>$6,2 \cdot 10^{-4} \%$<br>$1,1 \cdot 10^{-2} \%$                                                                                                                                                | S, P           | Procedura wewnętrzna<br>PTW-01<br>w oparciu o<br>EURAMET cg-18 v.4.0              |
| <b>Masa (odważniki i wzorce masy)</b>                                                |                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                   |                |                                                                                   |
| Wzorce masy i odważniki klasy dokładności $F_1$                                      | 1 mg<br>2 mg<br>5 mg<br>10 mg<br>20 mg<br>50 mg<br>100 mg<br>200 mg<br>500 mg<br>1 g<br>2 g<br>5 g<br>10 g<br>20 g<br>50 g<br>100 g<br>200 g<br>500 g<br>1 kg<br>2 kg<br>5 kg<br>10 kg          | 0,006 mg<br>0,006 mg<br>0,006 mg<br>0,008 mg<br>0,010 mg<br>0,012 mg<br>0,016 mg<br>0,020 mg<br>0,025 mg<br>0,03 mg<br>0,04 mg<br>0,05 mg<br>0,06 mg<br>0,08 mg<br>0,10 mg<br>0,16 mg<br>0,3 mg<br>0,8 mg<br>1,6 mg<br>3,0 mg<br>8,0 mg<br>16 mg  | S              | Procedura wewnętrzna<br>PTW-03<br>w oparciu o<br>OIML R 111-1:2004<br>Załącznik C |
| Wzorce masy i odważniki klasy dokładności $F_2$                                      | 1 mg<br>2 mg<br>5 mg<br>10 mg<br>20 mg<br>50 mg<br>100 mg<br>200 mg<br>500 mg<br>1 g<br>2 g<br>5 g<br>10 g<br>20 g<br>50 g<br>100 g<br>200 g<br>500 g<br>1 kg<br>2 kg<br>5 kg<br>10 kg<br>20 kg | 0,020 mg<br>0,020 mg<br>0,020 mg<br>0,025 mg<br>0,03 mg<br>0,04 mg<br>0,05 mg<br>0,06 mg<br>0,08 mg<br>0,10 mg<br>0,12 mg<br>0,16 mg<br>0,20 mg<br>0,25 mg<br>0,3 mg<br>0,5 mg<br>1,0 mg<br>2,5 mg<br>5,0 mg<br>10 mg<br>25 mg<br>50 mg<br>100 mg | S              | Procedura wewnętrzna<br>PTW-03<br>w oparciu o<br>OIML R 111-1:2004<br>Załącznik C |

Wersja strony: A

| Obiekt wzorcowania/pomiaru                      | Zakres pomiarowy                                                                                                                                                                                | Niepewność pomiaru dla CMC                                                                                                                                                                                                               | Miejsce dział. | Metoda pomiarowa                                                      |
|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-----------------------------------------------------------------------|
| Masa (odważniki i wzorce masy)                  |                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                          |                |                                                                       |
| Wzorce masy i odważniki klasy dokładności $M_1$ | 1 mg<br>2 mg<br>5 mg<br>10 mg<br>20 mg<br>50 mg<br>100 mg<br>200 mg<br>500 mg<br>1 g<br>2 g<br>5 g<br>10 g<br>20 g<br>50 g<br>100 g<br>200 g<br>500 g<br>1 kg<br>2 kg<br>5 kg<br>10 kg<br>20 kg | 0,06 mg<br>0,06 mg<br>0,06 mg<br>0,08 mg<br>0,10 mg<br>0,12 mg<br>0,16 mg<br>0,20 mg<br>0,25 mg<br>0,3 mg<br>0,4 mg<br>0,5 mg<br>0,6 mg<br>0,8 mg<br>1,0 mg<br>1,6 mg<br>3,0 mg<br>8,0 mg<br>16 mg<br>30 mg<br>80 mg<br>160 mg<br>300 mg | S              | Procedura wewnętrzna PTW-03 w oparciu o OIML R 111-1:2004 Załącznik C |
| Wzorce masy i odważniki klasy dokładności $M_2$ | 100 mg<br>200 mg<br>500 mg<br>1 g<br>2 g<br>5 g<br>10 g<br>20 g<br>50 g<br>100 g<br>200 g<br>500 g<br>1 kg<br>2 kg<br>5 kg<br>10 kg<br>20 kg                                                    | 0,5 mg<br>0,6 mg<br>0,8 mg<br>1,0 mg<br>1,2 mg<br>1,6 mg<br>2,0 mg<br>2,5 mg<br>3 mg<br>5 mg<br>10 mg<br>25 mg<br>50 mg<br>100 mg<br>250 mg<br>500 mg<br>1000 mg                                                                         | S              | Procedura wewnętrzna PTW-03 w oparciu o OIML R 111-1:2004 Załącznik C |
| Wzorce masy i odważniki klasy dokładności $M_3$ | 1 g<br>2 g<br>5 g<br>10 g<br>20 g<br>50 g<br>100 g<br>200 g<br>500 g<br>1 kg<br>2 kg<br>5 kg<br>10 kg<br>20 kg                                                                                  | 3,0 mg<br>4,0 mg<br>5,0 mg<br>6,0 mg<br>8,0 mg<br>10 mg<br>16 mg<br>30 mg<br>80 mg<br>160 mg<br>300 mg<br>800 mg<br>1600 mg<br>3000 mg                                                                                                   | S              | Procedura wewnętrzna PTW-03 w oparciu o OIML R 111-1:2004 Załącznik C |

Wersja strony: A

| Obiekt wzorcowania/pomiaru | Zakres pomiarowy           | Niepewność pomiaru dla CMC                     | Miejsce dział. | Metoda pomiarowa                                                                  |
|----------------------------|----------------------------|------------------------------------------------|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Wzorce masy                | 25 kg<br>25 kg             | 125 mg<br>350 mg                               | S<br>S, P      | Procedura wewnętrzna<br>PTW-03<br>w oparciu o<br>OIML R 111-1:2004<br>Załącznik C |
| Obciążniki                 | do 10 kg<br>10 kg do 25 kg | $1,6 \cdot 10^{-4} \%$<br>$5 \cdot 10^{-4} \%$ | S              | Procedura wewnętrzna<br>PTW-03<br>w oparciu o<br>OIML R 111-1:2004<br>Załącznik C |

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i jest wyrażona w jednostkach wielkości mierzonej.

Wartość niepewności pomiaru dla CMC wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej.

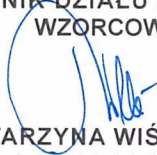
## Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 093

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI  
WZORCOWAŃ

  
KATARZYNA WIŚNIEWSKA  
dnia: 14.01.2026 r.