


**ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No. AP 093**

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 16 z/of 05.03.2026

 AP 093	Nazwa i adres / Name and address „TOPS” S.C. Krzysztof Ziomek, Piotr Sierek LABORATORIUM POMIAROWE MASY ul. Legionów 239a 43-502 Czechowice-Dziedzice
Działalność prowadzona / Activity conducted w stałej lokalizacji (S) i poza nią (P) / at permanent location (S) and outside of permanent location (P)	Wzorcowanie / Calibration: Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand ¹⁾ 15.01 masa (wagi) 15.02 masa (odważniki i wzorce masy)

Wersja strony/Page version: A

¹⁾ Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl



KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
WZORCOWAŃ

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 093 z dnia 24.01.2020 r.
Cykl akredytacji od 14.01.2026 r. do 09.02.2030 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No. AP 093 of 24.01.2020
Accreditation cycle from 14.01.2026 to 09.02.2030

The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Laboratorium Pomiarowe Masy ul. Legionów 239a, 43-502 Czechowice-Dziedzice				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Masa (wagi)				
Wagi nieautomatyczne elektroniczne Wagi nieautomatyczne mechaniczne	do 400 g 400 g do 20 kg 20 kg do 75 kg 75 kg do 5000 kg	$5 \cdot 10^{-6} \%$ $2,6 \cdot 10^{-4} \%$ $6,2 \cdot 10^{-4} \%$ $1,1 \cdot 10^{-2} \%$	S, P	Procedura wewnętrzna PTW-01 w oparciu o EURAMET cg-18 v.4.0
Masa (odważniki i wzorce masy)				
Wzorce masy i odważniki klasy dokładności F ₁	1 mg 2 mg 5 mg 10 mg 20 mg 50 mg 100 mg 200 mg 500 mg 1 g 2 g 5 g 10 g 20 g 50 g 100 g 200 g 500 g 1 kg 2 kg 5 kg 10 kg	0,006 mg 0,006 mg 0,006 mg 0,008 mg 0,010 mg 0,012 mg 0,016 mg 0,020 mg 0,025 mg 0,03 mg 0,04 mg 0,05 mg 0,06 mg 0,08 mg 0,10 mg 0,16 mg 0,3 mg 0,8 mg 1,6 mg 3,0 mg 8,0 mg 16 mg	S	Procedura wewnętrzna PTW-03 w oparciu o OIML R 111-1:2004 Załącznik C
Wzorce masy i odważniki klasy dokładności F ₂	1 mg 2 mg 5 mg 10 mg 20 mg 50 mg 100 mg 200 mg 500 mg 1 g 2 g 5 g 10 g 20 g 50 g 100 g 200 g 500 g 1 kg 2 kg 5 kg 10 kg 20 kg	0,020 mg 0,020 mg 0,020 mg 0,025 mg 0,03 mg 0,04 mg 0,05 mg 0,06 mg 0,08 mg 0,10 mg 0,12 mg 0,16 mg 0,20 mg 0,25 mg 0,3 mg 0,5 mg 1,0 mg 2,5 mg 5,0 mg 10 mg 25 mg 50 mg 100 mg	S	Procedura wewnętrzna PTW-03 w oparciu o OIML R 111-1:2004 Załącznik C

Wersja strony: A

Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Masa (odważniki i wzorce masy)				
Wzorce masy i odważniki klasy dokładności M ₁	1 mg	0,06 mg	S	Procedura wewnętrzna PTW-03 w oparciu o OIML R 111-1:2004 Załącznik C
	2 mg	0,06 mg		
	5 mg	0,06 mg		
	10 mg	0,08 mg		
	20 mg	0,10 mg		
	50 mg	0,12 mg		
	100 mg	0,16 mg		
	200 mg	0,20 mg		
	500 mg	0,25 mg		
	1 g	0,3 mg		
	2 g	0,4 mg		
	5 g	0,5 mg		
	10 g	0,6 mg		
	20 g	0,8 mg		
	50 g	1,0 mg		
	100 g	1,6 mg		
	200 g	3,0 mg		
	500 g	8,0 mg		
	1 kg	16 mg		
	2 kg	30 mg		
5 kg	80 mg			
10 kg	160 mg			
20 kg	300 mg			
Wzorce masy i odważniki klasy dokładności M ₂	100 mg	0,5 mg	S	Procedura wewnętrzna PTW-03 w oparciu o OIML R 111-1:2004 Załącznik C
	200 mg	0,6 mg		
	500 mg	0,8 mg		
	1 g	1,0 mg		
	2 g	1,2 mg		
	5 g	1,6 mg		
	10 g	2,0 mg		
	20 g	2,5 mg		
	50 g	3 mg		
	100 g	5 mg		
	200 g	10 mg		
	500 g	25 mg		
	1 kg	50 mg		
	2 kg	100 mg		
	5 kg	250 mg		
	10 kg	500 mg		
	20 kg	1000 mg		
Wzorce masy i odważniki klasy dokładności M ₃	1 g	3,0 mg	S	Procedura wewnętrzna PTW-03 w oparciu o OIML R 111-1:2004 Załącznik C
	2 g	4,0 mg		
	5 g	5,0 mg		
	10 g	6,0 mg		
	20 g	8,0 mg		
	50 g	10 mg		
	100 g	16 mg		
	200 g	30 mg		
	500 g	80 mg		
	1 kg	160 mg		
	2 kg	300 mg		
	5 kg	800 mg		
	10 kg	1600 mg		
	20 kg	3000 mg		

Wersja strony: A

Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Wzorce masy	25 kg 25 kg	125 mg 350 mg	S S, P	Procedura wewnętrzna PTW-03 w oparciu o OIML R 111-1:2004 Załącznik C
Obciążniki	do 10 kg 10 kg do 25 kg	$1,6 \cdot 10^{-4} \%$ $5 \cdot 10^{-4} \%$	S	Procedura wewnętrzna PTW-03 w oparciu o OIML R 111-1:2004 Załącznik C

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i jest wyrażona w jednostkach wielkości mierzonej.

Wartość niepewności pomiaru dla CMC wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej.

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 093

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
WZORCOWAŃ

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'K. Wiśniewska', written over a faint circular stamp.

KATARZYNA WIŚNIEWSKA
dnia: 05.03.2026 r.